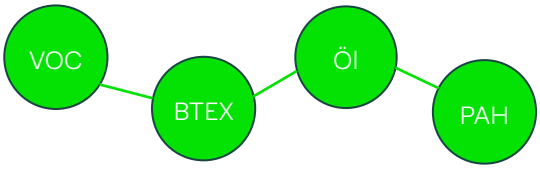
Multisensor



MS1200-S | ÖL-IM-WASSER-ANALYSATOR | 1 - 3000 PPB

Der **MS1200-S ist Teil der neuen Generation von Online -Öl-im-Wasser-** und Verschmutzungsanalysatoren von Multisensor Systems und wurde entwickelt, um Trinkwasseraufbereitungsanlagen vor Schadstoffereignissen an der Rohwassereinzugsstelle zu schützen. Diese Ereignisse können teure Filterwechsel- und Reinigungsarbeiten verursachen und können auch die Qualität des Trinkwassers beeinträchtigen, wenn geregelte Schadstoffe wie BTEX, Trichlorethen, Tetrachlorethen, Vinylchlorid die Verbraucher erreichen.



ANWENDUNGEN

- Verschmutzungsalarme an Rohwassereinzugsstellen
- Überwachung von Entwässerungs- und Regenwassersystemen
- Erfassung von Kraftstoffverschmutzung in Oberflächengewässern
- Messung des Durchbruchs in Aktivkohlefiltern
- Schutz von Umkehrosmosemembranen
- Schutz von Entsalzungsanlagen

MERKMALE UND VORTEILE

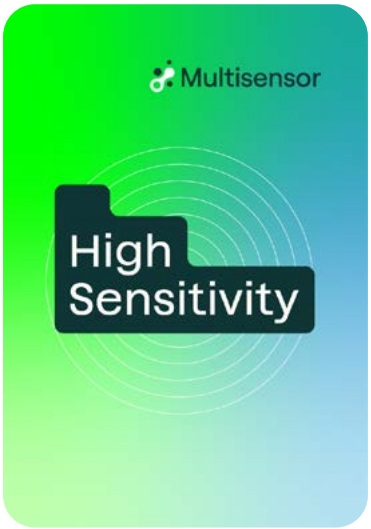
- Präzise Messung im niedrigen ppB-Bereich
- Relaissteuerung für Pumpen und Ventile des Anwenders
- Erfasst VOC, BTEX, Heizöle und PAK
- Kontinuierliche Messung
- Leistungsstarke Diagnosefunktionen
- Vielseitige Kommunikationsprotokolle

- ✓ Präzise, kontinuierliche Überwachung
- ✓ Lange Sensorlebensdauer: 5+ Jahre*
- ✓ Geringe Betriebs- und Wartungskosten
- ✓ Ideal zum Schutz von Wassereinzugsstellen
- ✓ Wartungsarm, keine Sensorreinigung erforderlich
- ✓ Unempfindlich gegenüber hoher Trübung
- ✓ Hohe Empfindlichkeit, ideal für Bohrlochmessungen

TECHNISCHE DATEN

PARAMETER	BETRIEBSANFORDERUNGEN		ANMERKUNGEN
	MINIMUM	MAXIMUM	
Messbereich	1 ppb	3000 ppb	Gesamt-COVs
4-20 mA Ausgangsbereich (Standard)	0 ppb	1000 ppb	Bei der Inbetriebnahme konfigurierbar
Wiederholbarkeit	-2%	+2%	+/-10% von 30 bis 3000 ppb, kalibriert gegen rückführbare NIST-Toluol-Gasstandards unter Standardlaborbedingungen; die Genauigkeit kann für die gewünschte Konzentration auf Anfrage durch maßgeschneiderte Kalibrierung weiter verbessert werden.
Genauigkeit	-10%	+10%	
Messfrequenz	Kontinuierlich		
Umgebungstemperatur	0 °C	50 °C	Je nach Prozess- und Umgebungsbedingungen kann eine Klimaregelung erforderlich sein.
Umgebungstemperatur	1 °C	50 °C	
Analogeingang	4 mA	20 mA	Skalierbar auf den erforderlichen Bereich, maximale Last 750 Ω, stromgespeist oder loop-gespeist.
Analogausgang	4 mA	20 mA	
Analogausgangsisolierung	5 kVAC, 400 VDC		
Relaisstrom		5 A	Max. 250 V AC oder 30 V DC; 3x: Alarm 1, Alarm 2 und Störungsrelais mit Öffner- und Schließerkontakten.
Schnittstelle	Touchscreen		Mit leistungsstarken Berichtsfunktionen.
Kommunikationsprotokolle	Modbus (Optional)		Profibus / HART / Foundation Fieldbus auf Anfrage.
Datenspeicherung	µSD-Karte / Windows-PC		
Schutzart Gehäuse	IP65		Pulverbeschichteter Edelstahl.
Systemgewicht	30 kg		
Probenahmebehälter	Edelstahl 316		
Durchflussschalter			Option auf Anfrage erhältlich.
Wasserdurchfluss	2 l/min		
Systemabmessungen	450 x 200 x 680 mm		
Versorgungsspannung	90 VAC	240 VAC	50 Hz oder 60 Hz
Stromverbrauch		25 W	

*Unter Standardbetriebsbedingungen



VERBRAUCHSMATERIAL

6 Monate: Filter und Drossel

WARTUNG

Alle 6 Monate ist eine Wartung erforderlich, um den optimalen Betriebszustand des Geräts zu gewährleisten. Die Luftpumpe wird je nach Bedarf alle 18-36 Monate ersetzt. Die Wartung sollte von einem geschulten Techniker durchgeführt werden, der den Standard-Schulungskurs von Multisensor Systems absolviert hat.

British Assessment Bureau UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 8289 ISO 9001 QUALITY MANAGEMENT

CE UKCA

HEAD OFFICE (UNITED KINGDOM)

Multisensor Systems Ltd.
Alexandra Court
Carrs Road
Cheadle
SK8 2JY
United Kingdom
T: +44 (0)161 491 5600
E: info@multisensor.co.uk

EXKLUSIVER DISTRIBUTOR FÜR DEUTSCHLAND

Amollo Water Technology GmbH
Luruper Hauptstraße 80a
22547 Hamburg
Deutschland
P: +49 (0) 40 556 397 52
E: info@multisensorsystems.de

EXKLUSIVER DISTRIBUTOR FÜR ÖSTERREICH

XAMGACOM GmbH
Schubertstraße 188
A-3970 Weitra
Österreich
P:+43-664-1634256
E: info@multisensorsystems.de

Multisensor

Multisensor Systems Limited behält sich das Recht vor, alle in diesem Dokument enthaltenen Spezifikationen und Daten ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Multisensor Systems ist ein Entwickler und Anbieter von Wasser- und Gasanalysatoren mit Sitz im Vereinigten Königreich, spezialisiert auf Öl-in-Wasser- und Kohlenwasserstoffanalysatoren, Öl-in-Wasser-Detektoren, VOC-Monitore und THM-Analysatoren.

Die Inhalte dieser Veröffentlichung werden "wie besehen" und ohne Gewähr jeglicher Art zur Verfügung gestellt und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Multisensor Systems übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, ob direkt oder indirekt, die aus der Nutzung dieser Veröffentlichung resultieren.

Multisensor Systems Ltd., Alexandra Court, Carrs Road, Cheadle, SK8 21Y, Vereinigtes Königreich

©2010-heute, Multisensor Systems Limited

CHANGELOG

MSS DOCUMENT CHANGE RECORD

DOCUMENT REF 1-000495

DATE	VERSION	CHANGED BY	CHECKED BY	ECN REF
05/12/2025	1.0	GO	LR	1225-13